

## Propiedades técnicas

| Propiedades generales  | Método      |                    |                  |
|--|-------------|--------------------|------------------|
| Densidad   | ISO 13000-2 | g/cm <sup>3</sup>  | 2,130 - 2,180    |
| Temperatura de Servicio  |             | °C                 | -200/ + 260      |
| Resistencia a la tracción  | ISO 13000-2 | MPa                | ≥ 20             |
| Elongación   | ISO 13000-2 | %                  | ≥ 200            |
| Dureza   | ISO 13000-2 | Shore D            | ≥ 54             |
| Dureza de Penetración a la bola                                      | ISO 13000-2 | MPa                | ≥ 23             |
| Resistencia a la compresión a 1% deformación                         | ASTM D621   | kg/cm <sup>2</sup> | ≥ 70             |
| Deformación bajo carga (140 Kg/cm <sup>2</sup> para 24 hrs. A 23° C) | ASTM D621   | %                  | 1-10             |
| Deformación permanente (después de 24 hrs. Relajación a 23° C)       | ASTM D1894  | %                  | 6-7-05           |
| Coeficiente estático de fricción                                     | ASTM D1894  |                    | 0,08-0,10        |
| Coeficiente dinámico de fricción                                     | ASTM C 177  |                    | 0,06-0,08        |
| Conductividad térmica  | ASTM D570   | W/(m*K)            | 0,24             |
| Constante dieléctrica (E) de 60 Hz a 2GHz                            | ASTM D150   | /                  | 2,1              |
| Resistencia dieléctrica  | ASTM D149   | KV/mm              | 20 - 70          |
| Resistividad volumétrica   | ASTM D257   | Ohm*cm             | 10 <sup>18</sup> |
| Inflamabilidad   | UL 94       |                    | VE-0             |
| Absorción de Agua  | ASTM D570   | %                  | 0,01             |

## Características principales

- Antiadherente
- Apto para uso alimentario
- Es incombustible
- Resistente a casi todos los productos químicos corrosivos
- Bajo coeficiente de fricción
- Fisiológicamente inerte

## Uso habitual

- El PTFE virgen se aplica en la industria química, petrolífera, farmacéutica, valvulería, hidráulica, etc.

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.