

Fibra de Vidrio EPOXI G10

La Fibra de Vidrio EPOXI es un laminado estratificado de fibra de vidrio impregnado con resinas epoxi termo-endurecibles.

Se distingue por su gran resistencia mecánica, excelentes propiedades dieléctricas incluso en ambientes húmedos, una mínima absorción de agua y una buena estabilidad dimensional.

Propiedades técnicas

PROPIEDAD		VALOR
Densidad	g/cm ³	1,70-1,90
Tensión de Flexión a la rotura perpendicular a las laminación	MPa	340
Resistencia a la tensión	MPa	300
Resistencia a la compresión perpendicular a las capas	MPa	350
Resistencia al Impacto (Charpy) paralela a las capas	kJ/m ²	33
Resistencia al aislamiento después de sumergirlo en agua	Ω	5x10 ⁸
Resistencia eléctrica (en aceite 90 \pm 2 $^{\circ}$ C) paralela a las capas	kV	35
Resistencia eléctrica (en aceite 90 \pm 2 $^{\circ}$ C, (1mm espesor)perpendicular a las capas	MV/m	14,2
Permeabilidad eléctrica aparente a 1MHz		5,5
Permeabilidad eléctrica aparente a 48-62 Hz		5,5
Factor de disipación a 1MHz		0,04
Factor de disipación a 48-62 Hz		0,04
Absorción de agua (para espesor 1.6 mm)	mg	19
Temperatura de servicio	$^{\circ}$ C	130

Características principales

- Gran resistencia mecánica
- Baja absorción de agua
- Excelentes propiedades dieléctricas
- Buena estabilidad dimensional
- Mínima absorción de agua

Uso habitual

- Se emplea para la fabricación de piezas de alta tensión que deban soportar grandes esfuerzos mecánicos, para piezas en ambientes húmedos, piezas en electrónica industrial,

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.