

Algodón Fenólico CELOTEX

NORMAS: DIN EN 60893 Tipo PF CC 201. DIN 7735
Tipo Hgw - 2082

Es un estratificado a base de tejido algodón impregnado con resinas fenólicas termoendurecibles.

Se caracteriza por su gran resistencia mecánica y bajo coeficiente de rozamiento.

Posee una buena resistencia al agua, a los aceites grasos y ácidos diluidos.

Tiene gran poder de absorción de vibraciones, es de fácil mecanización y posee una gran cohesión interlaminar.

Propiedades técnicas

PROPIEDAD		VALOR
Densidad	g/cm ³	1,30-1,40
Tensión de Flexión a la rotura perpendicular a las laminación (temp. 20oC)	MPa	100
Resistencia a la tensión	MPa	80
Resistencia a la compresión perpendicular a las capas	MPa	350
Resistencia al impacto (Charpy) paralela a las capas	KJ/m ²	8,8
Resistencia al aislamiento después de sumergirlo en agua	Ω	1x10 ⁸
Resistencia eléctrica (en aceite 90 ^o ±2 ^o C) paralela a las capas	kV	1
Coefficiente estático de fricción	MV/m	0,82
Absorción de agua (para espesor 1.6 mm)	mg	220
Temperatura de servicio		hasta 120 ^o C

Características principales

- Gran resistencia mecánica
- Bajo coeficiente de rozamiento
- Resistencia a aceites y ácidos diluidos
- Aislante eléctrico
- Fácil mecanización

Uso habitual

- Se emplea para la fabricación de cojinetes, engranajes, piezas aislantes con exigencias mecánicas en aparatos eléctricos, discos de embrague y juntas para la industria del automóvil, tornillos aislantes, y piezas para mecánica de precisión, piezas de desgaste y piezas aislantes para la industria en general.

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.