

Aluminio AW7075

Composición química

ELEMENTOS	Mg	Mn	Fe	Si	Si +Fe	Cu	Zn	Cr	Mn +Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Sn	Zr
Máximo	2,1- 2,9	≤0,30	≤0,50	≤0,40	-	1,2- 2,0	5,1- 6,1	0,18- 0,28	-	≤0,20	-	-	-	-	-

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	AW7075	
Norma U.N.E.	L-3710 / 38.371	
Densidad	g/cm3	2,80
Estado del tratamiento	T-6	
PROPIEDADES GENERALES		
Carga de rotura	N/mm2	480-530
Límite elástico	N/mm2	390-450
Módulo elástico	N/mm2	72000
Alargamiento a 5,65%	2-8	
Dureza	Brinell	130-140
PROPIEDADES FÍSICAS		
Punto de fusión	°C	475-635
Conductividad térmica	W/(K*m)	134
Coefic. dilatación terminal lineal	m/(m*K)	23,5
Conductividad eléctrica	%IACS	33
CAPACIDAD TECNOLÓGICA		
Ambiente industrial	R	
Ambiente Rural	R	
Ambiente marino	M	
En agua de mar	M	
MECANIZACIÓN		
Fragmentación viruta	B	
Brillo superficial	B	
SOLDADURA		
A la llama	B	
Al arco bajo gas argón	M	
Por resistencia eléctrica	B	
Braseado	R	
ANODIZADO		
De protección	B	
Decorativo	R	
Duro	MB	

Características principales

Aleación de alta resistencia. Alto límite elástico, adecuado para piezas sometidas a grandes fatigas.

Uso habitual

Moldes soplado, troqueles, maquinaria, armamento, blindajes, industria automóvil, piezas estampadas, etc.

Leyenda:

- MB Muy Bueno
- B Bueno
- C Correcto
- R Regular
- M Malo
- (1) Valores típicos

CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%
 2xxx Aleaciones al cobre.
 3xxx Aleaciones al manganeso.
 4xxx Aleaciones al silicio.
 5xxx Aleaciones al magnesio.
 6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.
 7xxx Aleaciones al zinc.
 8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.