

# Aluminio AW1050

## Composición química

| ELEMENTOS | Mg    | Mn    | Fe    | Si    | Si<br>+Fe | Cu    | Zn    | Cr | Mn<br>+Cr | Ti    | Bi | Ni | Pb | Sn | Zr |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|----|-----------|-------|----|----|----|----|----|
| Máximo    | ≤0,05 | ≤0,05 | ≤0,40 | ≤0,25 | -         | ≤0,05 | ≤0,07 | -  | -         | ≤0,05 | -  | -  | -  | -  | -  |

## Propiedades técnicas

| NORMA E.N.                       | AW1050            |         |      |         |      |
|----------------------------------|-------------------|---------|------|---------|------|
| Norma U.N.E.                     | L-3051 / 38.114   |         |      |         |      |
| Densidad                         | g/cm <sup>3</sup> |         |      |         | 2,70 |
| Estado del tratamiento           | O                 |         | H-14 |         | H-18 |
| PROPIEDADES GENERALES            |                   |         |      |         |      |
| Carga de rotura                  | N/mm <sup>2</sup> | 65-95   |      | 100-140 |      |
| Límite elástico                  | N/mm <sup>2</sup> | 20      |      | 105     |      |
| Módulo elástico                  | N/mm <sup>2</sup> | 69000   |      | 69000   |      |
| Alargamiento a 5,65%             | 42                |         | 10   |         | 6    |
| Dureza                           | Brinell           | 21      |      | 35      |      |
| PROPIEDADES FÍSICAS              |                   |         |      |         |      |
| Punto de fusión                  | °C                | 645-660 |      | 645-660 |      |
| Conductividad térmica            | W/(K*m)           | 229     |      | 229     |      |
| Coefic. dilatación termal lineal | m/(m*K)           | 23,5    |      | 23,5    |      |
| Conductividad eléctrica          | %IACS             | 59,5    |      | 59,5    |      |
| CAPACIDAD TECNOLÓGICA            |                   |         |      |         |      |
| Ambiente industrial              | B                 |         | B    |         | B    |
| Ambiente Rural                   | MB                |         | MB   |         | MB   |
| Ambiente marino                  | B                 |         | B    |         | B    |
| En agua de mar                   | B                 |         | B    |         | B    |
| MECANIZACIÓN                     |                   |         |      |         |      |
| Fragmentación viruta             | M                 |         | M    |         | R    |
| Brillo superficial               | R                 |         | R    |         | MB   |
| SOLDADURA                        |                   |         |      |         |      |
| A la llama                       | MB                |         | MB   |         | MB   |
| Al arco bajo gas argón           | MB                |         | MB   |         | MB   |
| Por resistencia eléctrica        | MB                |         | MB   |         | MB   |
| Braseado                         | MB                |         | MB   |         | MB   |
| ANODIZADO                        |                   |         |      |         |      |
| De protección                    | MB                |         | MB   |         | MB   |
| Decorativo                       | B                 |         | B    |         | B    |
| Duro                             | MB                |         | MB   |         | MB   |

### Características principales

Resistencia mecánica baja.  
Alta resistencia a la corrosión.  
Conductividad térmica y eléctrica elevada. Fácil conformación, buena soldabilidad.

### Uso habitual

Industria química, farmacéutica y de alimentación; utensilios y aparatos domésticos, recipientes; electrotécnica; señales, escalas graduadas; embalajes (tubos, cajas, cápsulas); láminas delgadas; techos.

### Leyenda:

- MB Muy Bueno
- B Bueno
- C Correcto
- R Regular
- M Malo
- (1) Valores típicos

### CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%  
2xxx Aleaciones al cobre.  
3xxx Aleaciones al manganeso.  
4xxx Aleaciones al silicio.  
5xxx Aleaciones al magnesio.  
6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.  
7xxx Aleaciones al zinc.  
8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.