

Bronce al Estaño AZ-7

Composición química

ELEMENTOS	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Sb	S	Al
% Mínimo / Máximo	83,0 87,0	4,0 6,0	4,0 6,0	4,0 6,0	2,0	0,10	0,3	0,25	0,10	0,01

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	EN 1982 : 1998	
Norma U.N.E.	UNE 37-103-2 : 1981	
Densidad	kg/dm ³	8,8
PROPIEDADES MECÁNICAS		
Límite elástico Rp 0.2%	N/mm ²	120 (174)
Carga de rotura Rm	N/mm ²	260 (305)
Alargamiento A5	%	12 (23)
Dureza HBW 10/1000		70 (91)
Módulo elástico	KN/mm ²	98 a 115
PROPIEDADES FÍSICAS		
Calor Específico	j/g. k	0,356
Expansión térmica	10-6 k	18,5
Conductividad térmica	W/m. ° k	64
Conductividad eléctrica	m / (Ohm.mm ²)	7,5

Características principales

Los bronce al estaño se encuentran típicamente en aplicaciones que exigen material con alta resistencia a cargas pesadas en velocidades bajas.

Son fuertes, duros y tienen excelentes propiedades para su fundición y mecanizado a un coste muy razonable.

El contenido en Ni cuenta como Cu.

Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,2% de Sn.

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.