

# Bronce al Aluminio AZ-ALNI

## Composición química

ELEMENTOS	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Si	Fe	Al	Mn	Mg
% Mínimo / Máximo	76,0 83,0	0,1	0,03	0,50	4,0 6,0	0,1	4,0 5,5	8,5 10,5	3,0	0,05

## Propiedades técnicas

NORMA E.N.	EN 1982 : 1998-11	
Norma U.N.E.	UNE 37-103-2 : 1981	
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	7,6
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>		
Límite elástico Rp 0.2%	N/mm <sup>2</sup>	280
Carga de rotura Rm	N/mm <sup>2</sup>	650
Alargamiento A5	%	13
Dureza HBW 10/1000		150
Módulo elástico	KN/mm <sup>2</sup>	110 a 128
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>		
Calor Específico	j/g. k	0,418
Expansión térmica	10-6 k	17 a 19
Conductividad térmica	W/m. ° k	60

### Características principales

Los bronce de aluminio son más valorados debido a su resistencia más alta a la sollicitación mecánica y a la corrosión con respecto a la de otros bronce.

Estas aleaciones son resistentes al deslustre y muestran índices bajos de corrosión en condiciones atmosféricas, proporciones bajas de oxidación a temperaturas altas y reactividad baja con los compuestos de azufre y otros productos de combustión.

Son también resistentes a la corrosión en agua de mar.

Los valores e información facilitados son de referencia y orientativos. Se pueden utilizar con fines comparativos para la selección de materiales. Pueden variar en función del proceso. No constituyen una garantía de sus características. Suministros Ind. Azan S.A. no garantiza ni aceptaría ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.